

TABELA PRODUKTÓW DO CHEMICZNEGO UZDATNIANIA WODY



SERIA PRODUKTÓW DO ZABEZPIECZANIA OBIEGÓW CHŁODZĄCYCH		
Indeks katalogowy	Skład produktu	Opis produktu
A/OCH/KOR/P	Polimery kwasu fosfonowego, wodorotlenek sodu, inhibitory korozji	<p>Produkt przeznaczony do ochrony przemysłowych systemów chłodzących przed korozją i odkładaniem się kamienia. Odpowiednio dobrane związki polimerów chronią przed powstawaniem twardych osadów i szlamu w układach wodnych. Poprzez to zapobiegamy negatywnemu wpływowi na eksploatację rurociągów wodnych, wymienników ciepła i innych układów. Produkt posiada właściwości do wiązania ditlenku krzemu przez co zapobiega jego wytrącaniu w najgorętszych miejscach, bardzo dobrze uwalnia układ z odłożonych amin oraz posiada właściwości flokujące.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu • możliwość dozowania do obiegu bez wstępnego odkamieniania <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 30 – 120 g/m³ • pH 9,5 – 10,0 • produkt drażniący
A/OCH/WF	Polimery kwasu fosfonowego, wodorotlenek sodu, inhibitory korozji.	<p>Produkt przeznaczony do ochrony przemysłowych systemów chłodzących przed korozją i odkładaniem się kamienia z zwiększonymi właściwościami flokującymi. Odpowiednio dobrane związki polimerów chronią przed powstawaniem twardych osadów i szlamu w układach wodnych. Poprzez to zapobiegamy negatywnemu wpływowi na eksploatację rurociągów wodnych, wymienników ciepła i innych układów. Produkt posiada właściwości do wiązania ditlenku krzemu przez co zapobiega jego wytrącaniu w najgorętszych miejscach, bardzo dobrze uwalnia układ z odłożonych amin.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu • możliwość dozowania do obiegu bez wstępnego odkamieniania <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 30 – 120 g/m³ • pH 9,5 – 10,0 • produkt drażniący

ARMAR S.C. MAREK SZYCKO , ELZBIETA SZYCKO

ul. Przemkowska 17 , 54 – 426 Wrocław , www.armor.pl biuro@armor.pl +48 354 26 06

TABELA PRODUKTÓW DO CHEMICZNEGO UZDATNIANIA WODY



Indeks katalogowy	Skład produktu	Opis produktu
<p style="text-align: center;">A/OCH/WK</p>	<p>Polimery kwasu fosfonowego, wodorotlenek sodu, inhibitory korozji.</p>	<p>Produkt przeznaczony do ochrony przemysłowych systemów chłodzących przed korozją i odkładaniem się kamienia. Odpowiednio dobrane związki polimerów chronią przed powstawaniem twardych osadów i szlamu w układach wodnych. Poprzez to zapobiegamy negatywnemu wpływowi na eksploatację rurociągów wodnych, wymienników ciepła i innych układów. Produkt posiada właściwości do wiązania ditlenku krzemu przez co zapobiega jego wytrącaniu w najgorętszych miejscach, bardzo dobrze uwalnia układ z odłożonych amin oraz posiada właściwości flokujące.</p> <p>Możliwość stosowania przy twardej wodzie.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu • możliwość stosowania na twardej wodzie 1 – 80 ° n • przeznaczony do bardzo zakamienionych układów • możliwość dozowania do obiegu bez wstępnego odkamieniania <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 30 – 80 g/m³ • pH 9,5 – 10,0 • produkt drażniący
<p style="text-align: center;">A/OCH/CU</p>	<p>Polimery kwasu fosfonowego, wodorotlenek sodu, inhibitory korozji.</p>	<p>Produkt przeznaczony do ochrony przemysłowych systemów chłodzących przed korozją i odkładaniem się kamienia wykonanych z miedzi. Odpowiednio dobrane związki polimerów chronią przed powstawaniem twardych osadów i szlamu w układach wodnych. Poprzez to zapobiegamy negatywnemu wpływowi na eksploatację rurociągów wodnych, wymienników ciepła i innych układów. Produkt posiada właściwości do wiązania ditlenku krzemu przez co zapobiega jego wytrącaniu w najgorętszych miejscach, bardzo dobrze uwalnia układ z odłożonych amin oraz posiada właściwości flokujące.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona miedzi • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu • możliwość dozowania do obiegu bez wstępnego odkamieniania <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 30 – 100 g/m³ • pH 9,5 – 10,0 • produkt drażniący

ARMAR S.C. MAREK SZYCKO , ELZBIETA SZYCKO

ul. Przemkowska 17 , 54 – 426 Wrocław , www.armor.pl biuro@armor.pl +48 354 26 06

TABELA PRODUKTÓW DO CHEMICZNEGO UZDATNIANIA WODY



Indeks katalogowy	Skład produktu	Opis produktu
<p style="text-align: center;">A/OCH/OS</p>	<p>Polimery kwasu fosfonowego, wodorotlenek sodu, inhibitory korozji.</p>	<p>Produkt przeznaczony do ochrony przemysłowych systemów chłodzących przed korozją i odkładaniem się kamienia z właściwościami dyspergującymi olej syntetyczny, który przedostał się do obiegu. Odpowiednio dobrane związki polimerów chronią przed powstawaniem twardych osadów i szlamu w układach wodnych. Poprzez to zapobiegamy negatywnemu wpływowi na eksploatację rurociągów wodnych, wymienników ciepła i innych układów. Produkt posiada właściwości do wiązania ditlenku krzemu przez co zapobiega jego wytrącaniu w najgorętszych miejscach, bardzo dobrze uwalnia układ z odłożonych amin oraz posiada właściwości flokujące.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu • wiązanie i flokacja oleju syntetycznego • możliwość dozowania do obiegu bez wstępnego odkamieniania <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 50 – 150 g/m³ • pH 9,5 – 10,0 • produkt drażniący
<p style="text-align: center;">A/OCH/OM</p>	<p>Polimery kwasu fosfonowego wodorotlenek sodu, inhibitory korozji.</p>	<p>Produkt przeznaczony do ochrony przemysłowych systemów chłodzących przed korozją i odkładaniem się kamienia z właściwościami dyspergującymi olej mineralny, który przedostał się do obiegu. Odpowiednio dobrane związki polimerów chronią przed powstawaniem twardych osadów i szlamu w układach wodnych. Poprzez to zapobiegamy negatywnemu wpływowi na eksploatację rurociągów wodnych, wymienników ciepła i innych układów. Produkt posiada właściwości do wiązania ditlenku krzemu przez co zapobiega jego wytrącaniu w najgorętszych miejscach, bardzo dobrze uwalnia układ z odłożonych amin oraz posiada właściwości flokujące.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu • wiązanie i flokacja oleju mineralnego • możliwość dozowania do obiegu bez wstępnego odkamieniania <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 50 – 150 g/m³ • pH 9,5 – 10,0 • produkt drażniący

ARMAR S.C. MAREK SZYĆKO , ELZBIETA SZYCKO

ul. Przemkowska 17 , 54 – 426 Wrocław , www.armor.pl biuro@armor.pl +48 354 26 06

TABELA PRODUKTÓW DO CHEMICZNEGO UZDATNIANIA WODY



Indeks katalogowy	Skład produktu	Opis produktu
<p style="text-align: center;">A/OCH/DEZ</p>	<p>Polimery kwasu fosfonowego, wodorotlenek sodu, inhibitory korozji, Polyhexametylenbiguanid-hydrochlorid, 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu</p>	<p>Produkt przeznaczony do ochrony przemysłowych systemów chłodzących przed korozją i odkładaniem się kamienia z właściwościami hamującymi rozwój życia biologicznego. Odpowiednio dobrane związki polimerów chronią przed powstawaniem twardych osadów i szlamu w układach wodnych. Poprzez to zapobiegamy negatywnemu wpływowi na eksploatację rurociągów wodnych, wymienników ciepła i innych układów. Produkt posiada właściwości do wiązania ditlenku krzemu przez co zapobiega jego wytrącaniu w najgorętszych miejscach, bardzo dobrze uwalnia układ z odłożonych amin oraz posiada właściwości flokujące.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu • ochrona przed rozwojem życia biologicznego • możliwość dozowania do obiegu bez wstępnego odkamieniania <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 60 – 160 g/m³ • pH 9,5 – 10,5 • produkt drażniący
<p style="text-align: center;">A/OCH/GLIK</p>	<p>Polimery kwasu fosfonowego, wodorotlenek sodu, inhibitory korozji</p>	<p>Produkt przeznaczony do ochrony przemysłowych glikolowych systemów chłodzących. Odpowiednio dobrane związki polimerów chronią przed wypracowaniem się glikolu w układzie oraz przed powstawaniem ognisk korozji. Poprzez to zapobiegamy negatywnemu wpływowi na eksploatację rurociągów wodnych, wymienników ciepła i innych układów.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • wydłuża żywotność glikolu • pasywacja układu • dobre właściwości inhibitora korozji • przyjazny dla środowiska <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 7% objętości obiegu • pH 9,5 – 10,0 • produkt drażniący

ARMAR S.C. MAREK SZYĆKO , ELZBIETA SZYCKO

ul. Przemkowska 17 , 54 – 426 Wrocław , www.armor.pl biuro@armor.pl +48 354 26 06

TABELA PRODUKTÓW DO CHEMICZNEGO UZDATNIANIA WODY



SERIA PRODUKTÓW DO DEZYNFEKCJI OBIEGÓW WODNYCH		
Indeks katalogowy	Skład produktu	Opis produktu
A/OCH/BIOCYD	Polyhexametylenbiguanid-hydrochlorid, 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu.	<p>Produkt przeznaczony do uzdatniania wody, który uniemożliwia rozwój mikroorganizmów w wodzie. Wytworzony jest na bazie heterocyklicznych związków siarki i azotu. Biocyd jest związkiem czynnym kationowo, jako heterocykliczne, kowalentne połączenie par elektronów i ma ładunek środka niejonowego. Dodatkowo zawiera stabilizatory twardości, środek dyspergujący, zabezpieczający przed korozją dla żelaza i metali nieferromagnetycznych. Zawiera polimer typu polimerów alkoholi eterycznych, który jest nośnikiem utrzymującym Biocyd, dzięki czemu jest zapewniona stabilizacja oraz ochrona przed niechcianym rozkładem. Biologiczny rozkład oraz rozpad aktywnej substancji wyłącznie pozostawia: wodę, dwutlenek węgla, wodorotlenek amonu i alkohol.</p> <p>Zastosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • W przemysłowych obiegach chłodzących • Na basenach i oczkach wodnych • Klimatyzatorach <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 25 – 100 g/m³ • ph 4,0 – 4,5 • produkt drażniący

TABELA PRODUKTÓW DO CHEMICZNEGO UZDATNIANIA WODY



SERIA PRODUKTÓW DO ZABEZPIECZANIA OBIĘGÓW GRZEWCZYCH I KOTŁOWYCH		
Indeks katalogowy	Skład produktu	Opis produktu
A/KG/O2KORCH/NL	Wodny roztwór siarczynu sodu, mono i polifosforanów oraz polimerów	<p>Produkt przeznaczony do ochrony obiegów kotłowych przed korozją i odkładaniem się kamienia z właściwościami stabilizującymi pH i przewodność. Posiada zdolność wiązania tlenu i dwutlenku węgla w wodzie kotłowej. Poprzez jonowe wiązania łatwo wiąże się z ditlenkiem krzemu, przez co zapobiega wytrącaniu jego w najgorętszych miejscach. Charakteryzuje się dużą skutecznością przy małych dawkach.</p> <p>Produkt nielotny, może być stosowany w przemyśle spożywczym.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 60 – 280 g/m³ • 11,4 – 12,8 • produkt nielotny
A/KG/O2KORCH/L	Wodny roztwór siarczynu sodu, mono i polifosforanów oraz polimerów	<p>Produkt przeznaczony do ochrony obiegów kotłowych przed korozją i odkładaniem się kamienia z właściwościami stabilizującymi pH i przewodność. Posiada zdolność wiązania tlenu i dwutlenku węgla w wodzie kotłowej. Poprzez jonowe wiązania łatwo wiąże się z ditlenkiem krzemu, przez co zapobiega wytrącaniu jego w najgorętszych miejscach. Charakteryzuje się dużą skutecznością przy małych dawkach.</p> <p>Produkt lotny, posiada właściwości czyszczące i zabezpieczające instalacje pary technicznej</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 60 – 280 g/m³ • 11,4 – 12,8 • produkt lotny

TABELA PRODUKTÓW DO CHEMICZNEGO UZDATNIANIA WODY



Indeks katalogowy	Skład produktu	Opis produktu
<p>A/KG/O2SPOZ</p>	<p>Wodny roztwór siarczynu sodu, inhibitor korozji</p>	<p>Produkt płynnym zbudowanym na bazie siarczynu sodu wiążącym wolny tlen i dwutlenek węgla, nie wiąże się z pozostałościami twardej wody w kotłach wytwarzających parę wodną.</p> <p>Produkt nielotny, może być stosowany w przemyśle spożywczym.</p> <p>Zużycie preparatu jest uzależnione od ilości tlenu rozpuszczonego w uzdatnianej wodzie. Obliczono, że 1 ppm środka wiąże 0,013 ppm tlenu.</p> <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dawkowanie – w zależności od natlenienia wody kotłowej • pH 9,0 – 10,0 • produkt nielotny
<p>A/KG/O2WT/L</p>	<p>Wodny roztwór siarczynu sodu, morfoliny inhibitory korozji</p>	<p>Produkt płynnym zbudowanym na bazie siarczynu sodu wiążącym wolny tlen i dwutlenek węgla, nie wiąże się z pozostałościami twardej wody w kotłach wytwarzających parę techniczną.</p> <p>Produkt lotny, posiada właściwości czyszczące i zabezpieczające instalacje pary technicznej</p> <p>Zużycie preparatu jest uzależnione od ilości tlenu rozpuszczonego w uzdatnianej wodzie. Obliczono, że 1 ppm środka wiąże 0,013 ppm tlenu.</p> <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dawkowanie – w zależności od natlenienia wody kotłowej • pH 9,5 – 11,4 • produkt lotny
<p>A/KG/UZDWK/P</p>	<p>Mono i polifosforany, polimery</p>	<p>Produkt przeznaczony do wiązania twardości resztkowej w wodzie kotłowej, wytwornicach pary, do wiązania pozostałego z twardej wody osadu węglanu wapnia oraz do utrzymywania stałej ilości fosforanów z dodatkowym utrzymaniem alkaliczności wody.</p> <p>Produkt nielotny. Dobrze współpracuje z środkami do wiązania tlenu i dwutlenku węgla firmy Armar.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 60 – 150 g/m³ • 11,4 – 12,8 • produkt nielotny

TABELA PRODUKTÓW DO CHEMICZNEGO UZDATNIANIA WODY



Indeks katalogowy	Skład produktu	Opis produktu
A/KG/UZDWK/CO	Mono i polifosforany, polimery	<p>Produkt przeznaczony do wiązania twardości resztkowej w wodzie C.O., do wiązania pozostałego z twardej wody osadu węglanu wapnia oraz do utrzymywania stałej ilości fosforanów z dodatkowym utrzymaniem alkaliczności wody.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 100 – 300 g/m³ • 9,5 – 10,5 • produkt nielotny
A/KG/UZDWK/PH	Polifosforan sodu, wodorotlenek sodu, polimery	<p>Produkt przeznaczony do wiązania twardości resztkowej w wodzie kotłowej., do wiązania pozostałego z twardej wody osadu węglanu wapnia oraz do utrzymywania stałej ilości fosforanów z dodatkowym utrzymaniem alkaliczności wody.</p> <p>Dodatkowe właściwości stabilizacji pH.</p> <p>Produkt nielotny. Dobrze współpracuje z środkami do wiązania tlenu i dwutlenku węgla firmy Armar.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • absolutna ochrona stali, aluminium i metali kolorowych • stabilizacja pH i przewodności • usuwanie twardych osadów z układu w trakcie eksploatacji • pasywacja układu <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 80 – 300 g/m³ • 9,5 – 10,5 • produkt nielotny

TABELA PRODUKTÓW DO CHEMICZNEGO UZDATNIANIA WODY



SERIA PRODUKTÓW DO ZABEZPIECZANIA UKŁADÓW ODWRÓCONEJ OSMOZY		
Indeks katalogowy	Skład produktu	Opis produktu
A/ANTYSKAL/P	Polimery kwasu fosfonowego	<p>Produkt posiadający właściwości uniemożliwiające powstawanie osadów w układach odwróconej osmozy. Zapobiega przed osadzaniem się kamienia na powierzchni membrany osmotycznej przez co zabezpiecza ją przed zaczopowaniem.</p> <p>Zalety produktu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wydłużenie żywotności membrany do 50% • zmniejszenie odrzutu koncentratu • możliwość pracy membrany na wodzie surowej • brak konieczności okresowego czyszczenia membran <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 5 – 8 g/m³ • pH 6,0 – 6,5 • produkt drażniący
A/RO/ZAS	Polimery kwasu fosfonowego, wodorotlenek sodu	<p>Zasadowy produkt przeznaczony do szybkiego i bezpiecznego czyszczenia membran osmotycznych z zanieczyszczeń organicznych i nieorganicznych przywracając jej pierwotne parametry.</p> <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 10 – 50 % roztwór • pH 11,4 • produkt drażniący
A/RO/KW	Polimery kwasu fosfonowego, wodorotlenek sodu	<p>Kwaśny produkt przeznaczony do szybkiego i bezpiecznego czyszczenia membran osmotycznych z zanieczyszczeń organicznych i nieorganicznych przywracając jej pierwotne parametry.</p> <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 10 – 50 % roztwór • pH 2,0 – 2,5 • produkt drażniący

TABELA PRODUKTÓW DO CHEMICZNEGO UZDATNIANIA WODY



SERIA PRODUKTÓW DO CZYSZCZENIA INSTALACJI		
Indeks katalogowy	Skład produktu	Opis produktu
CLEANER 1	Kwas fosforowy, środki powierzchniowo – czynne inhibitor korozji	<p>Produkt czyszczący do usuwania osadów kamiennych, odrdzewiania i zabezpieczania przed korozją w zakładach przemysłowych. Dotyczy: maszyn, powierzchni, wodnych instalacji grzewczych, instalacji sanitarnych, obiegów chłodzących i klimatyzacyjnych.</p> <p>Stosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • obiegi cyrkulacyjne • zanurzeniowo • poprzez spryskiwanie <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 10 – 50 % roztwór • pH < 1,0 • produkt żrący
CLEANER 2	Kwas cytrynowy, środki powierzchniowo – czynne inhibitor korozji	<p>Produkt czyszczący do usuwania osadów kamiennych, odrdzewiania i zabezpieczania przed korozją w zakładach przemysłowych. Dotyczy: maszyn, powierzchni, wodnych instalacji grzewczych, instalacji sanitarnych, obiegów chłodzących i klimatyzacyjnych.</p> <p>Stosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • obiegi cyrkulacyjne • zanurzeniowo • poprzez spryskiwanie <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 10 – 50 % roztwór • pH < 1,0 • produkt drażniący
CLEANER 3	Kwas solny, środki powierzchniowo – czynne inhibitor korozji	<p>Produkt czyszczący do usuwania osadów kamiennych, odrdzewiania i zabezpieczania przed korozją w zakładach przemysłowych. Dotyczy: maszyn, powierzchni, wodnych instalacji grzewczych, instalacji sanitarnych, obiegów chłodzących i klimatyzacyjnych.</p> <p>Stosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • obiegi cyrkulacyjne • zanurzeniowo • poprzez spryskiwanie <p>Właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dozowanie 10 – 50 % roztwór • pH < 1,0 • produkt żrący

ARMAR S.C. MAREK SZYĆKO , ELZBIETA SZYCKO

ul. Przemkowska 17 , 54 – 426 Wrocław , www.armor.pl biuro@armor.pl +48 354 26 06